

# HOKUSEI

マンホール調整部  クイック施工

グラウンドマンホール用 超速硬型グラウト材

# PREJUST

プレジャスト

マンホール調整部施工の  
スピードアップを実現



 北勢工業株式会社



# 施工を迅速に・簡単に・確実に!

グラウンドマンホール用 超速硬型グラウト材

## PREJUST プレジャスト

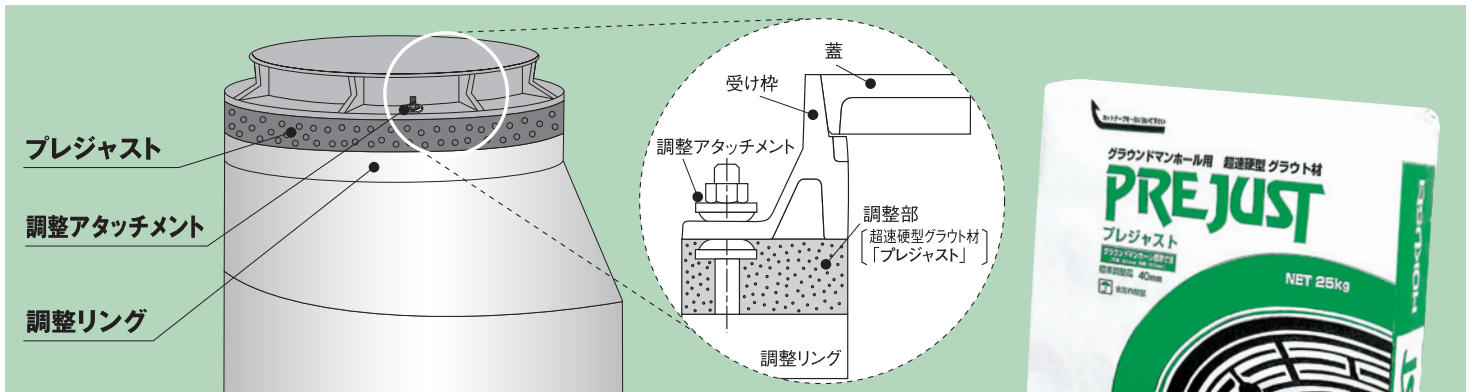
迅速で容易なマンホール施工を実現する、グラウンドマンホール用超速硬型グラウト材「プレジャスト」。グラウンドマンホールとアンダーマンホールを接続する時にありがちな漏水や斜壁の破損などのトラブルを防ぎ、マンホール蓋のガタツキや変型等の防止にも役立ちます。現場での作業性・効率性・安全性を高めます。

**S** 迅速に  
peedy

マンホール施工を万全にする  
3つのSをクリア!

**S** 簡単に  
mooth

**S** 確実に  
urely



### プレジャストの特長

- ① プレミックス製品のため、現場で所定量の水と練り混ぜるだけで、超速硬型グラウト材が得られます。
- ② 練り上がりからわずか5分～20分程度で硬化するため、作業の効率化が図れます。
- ③ 短期から長期にわたり、安定的な強度発現性が得られます。
- ④ 高い流動性を有するため、施工性、充填性に優れています。
- ⑤ セメント系無機質材料のため、環境に悪影響を及ぼしません。
- ⑥ 標準調整高さ 40mm (25kg/1袋)



### プレジャストの物性

セメント系製品のため、温度(使用環境および養生中)の影響により、硬化時間や強度発現性において、多少物性が変動します。

- 使用温度範囲の目安…5～30℃

#### HOKUSEI「PREJUST」の基準配合

コンシステンシー	温度条件	製品荷姿	練り混ぜ水量 (kg/袋)
6±2 (秒) (J14漏斗流下値)	5℃	25 (kg/袋)	4.8
	10℃		4.8
	15℃		4.7
	20℃		4.7
	25℃		4.7
	30℃		4.7

練り上がり量 約13.7ℓ

(注) 気温・材料温度・水温・施工機器等の現場諸条件等により、練り混ぜ水量は若干変動します。

#### HOKUSEI「PREJUST」の物理的性質(例)

HOKUSEI「PREJUST」	試験温度 (℃)	J14漏斗流下値 (秒)	ブリーディング率 (%)	凝結時間 (時間 一分)	
				始 発	終 結
25kg (1袋)	5	6.3	0	0-08	0-21
	10	6.7	0	0-11	0-18
	20	6.5	0	0-12	0-13
	30	5.9	0	0-07	0-08

HOKUSEI「PREJUST」	養生温度 (℃)	圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )				
		1.5時間	3時間	1日	3日	28日
25kg (1袋)	10	20.3	26.2	41.8	47.5	66.2
	20	26.0	28.8	48.1	50.9	76.1

試験方法 : NEXCO「無収縮モルタル品質管理試験方法: JHS-312」に準拠。  
(圧縮強度試験体は水中養生)

(注) 上記試験値は試験室での結果に基づくものでありますが、各種条件により実際の現場結果を確実に保証するものではありません。

# H クイック施工法の手順

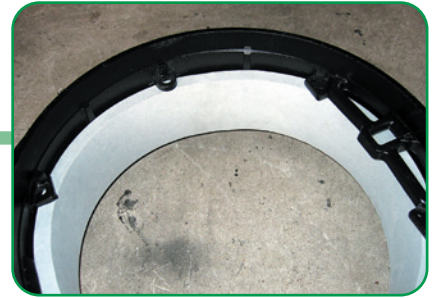
## 1 内フォームの装着



①調整部のレベル調整を完了後、内周面に内フォームの先端を合わせて挿入します。

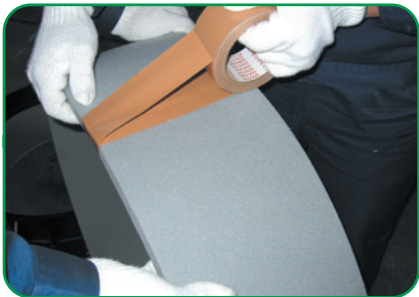


②内フォームの余裕部を押付けて内周面に密着させます。

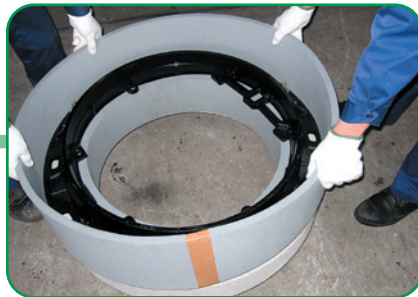


③内フォームはパンパンに張った状態になり密閉されます。

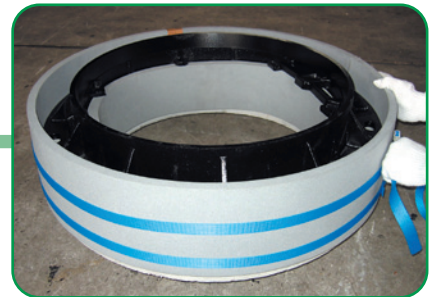
## 2 外フォームの装着



④外フォームは事前に両端を布テープ等でリング状に接合します。

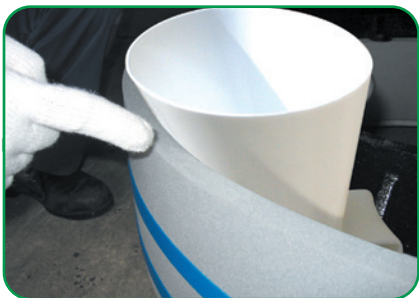


⑤調整部の外周部に沿って外フォームを巻き付けていきます。



⑥外ベルトの1本はフレームフランジに、もう1本は調整リング側壁にあたるように締めてください。

## 3 流し込み作業の準備



⑦注入用ホッパーの下部をアンカー孔に押込み、ホッパー上部を外フォームの上部に沿わせて安定させます。

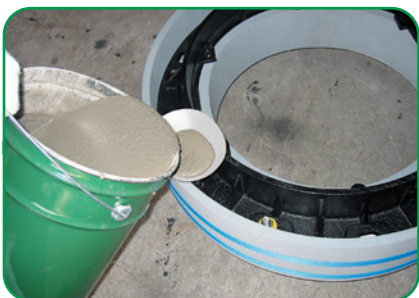


⑧計量ビーカーで正確に水量を測定しペール缶へ注ぎ入れます。



⑨ハンドミキサーの羽に水を浸けて回転させながらプレキャストを徐々に投入します。全量投入後90～120秒間攪拌してください。

## 4 プレキャストの流し込みと脱型



⑩注入用ホッパーを介し呑込み状況を確認しながらプレキャストを流し込みます。フレームの高い方から低い方の順に2～3個所のアンカー孔から充填します。



⑪全てのアンカー孔よりプレキャストがとび出ていることを確認します。



⑫30分前後で硬化します(確認してください)脱型し施工完了です。



## H クイック施工部品セット

### 標準施工用品

①外フォーム ②内フォーム ③計量ビーカー ④外ベルト(2本) ⑤注入用ホッパー ⑥ペール缶(オプション) ⑦梱包ケース



#### 【使用上の留意事項】

- 本品の使用期限は製造より約3ヶ月となっております。
- 一旦開封したものを取り置いて、後日使用することは避けてください。
- 練り混ぜ温度は5℃から30℃としてください。
- 酷暑期など施工箇所が高温である場合には、材料をできるだけ温度の低い場所まで保管してください。
- 30℃以上の高温下では、十分な作業時間が確保できない場合があります。このため練り混ぜ水に冷水を用いるなどの措置を講じてください。
- 本品を河川、海、下水道等に流出・廃棄しないでください。

#### 【安全上の注意事項】

- 本品はセメントと同様に強いアルカリ性を示します。
- 使用の際は目・鼻・皮膚および衣類等に触れぬよう保護具（ゴム手袋、保護メガネ、マスク等）を着用の上ご使用ください。
- 誤って目に入った場合は、直ちに清水で十分洗浄した後、専門医の治療を受けてください。
- 皮膚に付着すると肌荒れを起こすことがありますので、直ちに水洗いしてください。
- 作業後は手洗い、うがい等を充分に行ってください。
- **アルミ羽根の攪拌機は使用しないでください。(化学反応をおこします。)**

お問い合わせは

# H 北勢五業株式会社

<https://www.hokusei-kogyo.co.jp>